

내구성이 매우 우수한 세라믹 실린더를 채용한 흡입펌프로 제작되어 있으며, 1Hp DC 모터를 채용하여 타 장비에 비해 흡입 유량이 큼니다.



냉매회수장치

MODEL : MR45

■ 특징

- 1Hp DC 모터를 채용하여 소형 경량화를 실현하였으며, 어떤 곳에서도 쉽게 이동하며 운영할 수 있습니다.
- 소음과 진동이 적고 최대 흡입량을 실현하기 위해 모터 회전량을 스스로 가변하는 기능을 내장하고 있습니다.
- 부식 방지 및 내구성이 우수한 세라믹 실린더를 채용하였으며, 방수 구조로 제작되어 있어 우천시 야외에서도 사용할 수 있습니다.
- 대형 디지털 표시기를 채용하여 현재 작동 상태를 현장에서 바로 확인하기가 쉽습니다.
- 타 장치에 비해 흡입 유량이 커서 작업 시간을 대폭 절감할 수 있습니다.
- Self-purge 기능과 과전압 보호 기능을 탑재하여 장치를 안전하게 운영할 수 있습니다.
- Class A2L, III, IV, V 냉매가스 등 대부분의 냉매를 회수하는데 매우 적합한 기종입니다.

■ 규격

MODEL	MR45	
표시기	LCD 채용 (Back-light 지원)	
적용 냉매	Class A2L, III, IV, V 등급 냉매	
흡입 유량(kg/min)	액체	R22 : 4.7 / R134a : 2.9 / R407C : 5.1 / R410a : 5.6 (kg/min)
	Push / Pull	R22 : 4.6 / R134a : 5.4 / R407C : 5.2 / R410a : 7.2 (kg/min)
	기체	R22 : 0.61 / R134a : 0.28 / R407C : 0.33 / R410a : 0.33 (kg/min)
압력 센서 범위	-76 cmHg ~ 4,100 kPa	
압력 차단	3850 kPa	
압력 단위	1 psig / 1" Hg / 0.05 bar / 0.01Mpa / 2cmHg	
최종 진공도	38 cmHg	
컴프레서	트윈 실린더 왕복형 (오일레스)	
DC 모터	1 Hp (3,000 rpm / 회전 가변형)	
사용 전원	190 VAC ~ 255 VAC	
소비 전류	7 A	
방수 등급	IP24	
밸브 사양	Dual-route Ball 밸브	
입력포트 보호	스테인레스 필터 채용 (9mm)	
크 기	376 x 250 x 344 mm	
무 게	10 kg (22 lbs)	